

ZAKLÁDACÍ TVÁRNICE YTONG START



- Snižuje vztlínání vlhkosti při výstavbě
- Snižuje riziko vzniku plísní v kritických detailech
- Doplnjuje výškový modul stěn
- Vhodná i pro stěny z jiných materiálů

Specifikace

Částečně hydrofobizované tvárnice z autoklávovaného pórobetonu kategorie I

Norma/předpis

EN 771-4+A1

Použití

První řada (max. dvě) obvodových a vnitřních nosných stěn z pórobetonu, vápenopískových, keramických cihel, lehkého betonu.

Provedení

Hladké (HL)

Rozměrové tolerance

Délka/šířka: $\pm 1,5$ mm,
výška: $\pm 1,0$ mm

Zpracování

První řada tvárnic Ytong Start se zdí na Ytong zakládací maltu tepelněizolační.

Případná druhá řada se zdí na tenké maltové lože Ytong zdicí maltou tl. 1–3 mm.

Zásadně se dodržuje celoplošné maltování ložné i styčné spáry. Vystoupé zbytky malty neroztírat, ale po zavadnutí (tentýž den) seškrábnout ostrou hranou zednické lžice.

Malta

Ytong zakládací malta tepelněizolační na první řadu.

Ytong zdicí malta v případě dvou řad mezi 1. a 2. řadou.

Reakce na oheň

Třída A1 – nehořlavé
EN 13501-1

Použití a provedení zdiva

Díky vysoké pevnosti v tlaku mohou být tvárnice Ytong Start použity, v rámci pravidel pro navrhování, také pro běžné cihelné zdivo nebo lehký beton.

První zakládací tvárnice se osadí na nejvýše položený roh základové desky. Zakládá se na Ytong zakládací maltu tepelněizolační průměrné tloušťky 20 mm (10–40 mm) pod celou plochou tvárnice, aby se tvárnice dala poklepem gumovou paličkou srovnat do vodorovné polohy. První řada zakládacích tvárnic musí být ulo-

žena na základ v celé své ploše (v případě založení na jednu řadu bez vykonzolování). Ložné i styčné spáry musí být promaltovány v celé ploše. Při takovém zalo-

žení a použití zakládací malty pevnostní třídy min. M5 (dle EN 998-2) je možné první řadu zakládacích tvárnic zatížit následně:

Minimální šířka založení
250 mm: 1 250 kN/m,
300 mm: 1 500 kN/m,
375 mm: 1 875 kN/m.

Technické vlastnosti – zakládací tvárnice Start

| vlastnosti materiálu | jednotka | Start |
|------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------|
| | | P4-550 |
| Max. průměrná objemová hmotnost v suchém stavu (EN 772-13) | kg/m ³ | 550 |
| Normalizovaná pevnost zdících prvků f_b | N/mm ² | 5,0 |
| Deklarovaná hodnota tepelné vodivosti $\lambda_{10, dry}$ | W/(m.K) | 0,130 |
| Návrhová hodnota tepelné vodivosti λ_U | W/(m.K) | 0,137 |
| Faktor difúzního odporu μ (EN 1745) | - | 5/10 |
| Měrná tepelná kapacita c (EN 1745) | J/(kg.K) | 1 000 |
| Součinitel tepelného přetvoření α_b | 1/K | 7,5.10 ⁻⁶ |
| Vlhkostní přetvoření ϵ | mm/m | ≤0,20 |
| Přidrženost | N/mm ² | 0,3 |

Základní údaje – zakládací tvárnice Start

| výrobek | tl. zdiva bez omítek | rozměry d × š × v | tepelný odpor R_{dry} | tepelný odpor R_U | součinitel prostupu tepla U_U | vzduchová neprůzvučnost laboratorní R_w | požární odolnost | spotřeba zakládací malty* | směrný čas zdění stěny J / Č ¹⁾ | kusů na paletě | |
|---------|----------------------|-------------------|-------------------------|---------------------|---------------------------------|-------------------------------------------|------------------|---------------------------|--------------------------------------------|------------------|----|
| typ | mm | mm | m ² .K/W | m ² .K/W | W/m ² .K | dB | min | U/m ³ | kg/m ³ | h/m ² | ks |
| Start | 375 | 599 × 375 × 124 | 2,88 | 2,74 | 0,344 | 50 | REI 180 | 8,0 | 4,0 | 0,37 / 0,46 | 24 |
| Start | 300 | 599 × 300 × 124 | 2,31 | 2,19 | 0,424 | 48 | REI 180 | 6,6 | 3,3 | 0,37 / 0,46 | 30 |
| Start | 250 | 599 × 250 × 124 | 1,92 | 1,82 | 0,503 | 47 | REI 180 | 5,3 | 2,7 | 0,37 / 0,46 | 36 |

* Orientační spotřeba zakládací malty při průměrné tloušťce vrstvy zakládací malty 25 mm včetně maltování styčných spár.

1) Časy zdění platí pro: J = jednoduchá stěna / Č = členitá stěna; Pracovní četa: 4členná

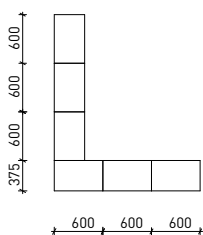
Tepelný odpor R_U a součinitel prostupu tepla U_U jsou návrhové hodnoty pro neomítnuté zdivo vnější stěny.

Hodnota U_U je stanovena pro odpory při přestupu tepla $R_{si} = 0,13$ a $R_{se} = 0,04$ m².K/W.

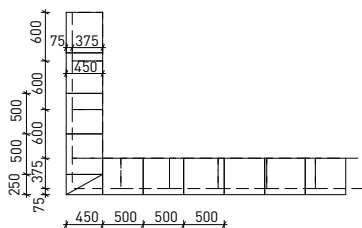
Platný sortiment a expediční údaje viz aktuální ceník.

Založení a vazby zdiva

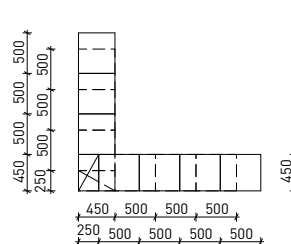
Start 375 - 1. řada



Lambda YQ 450 - 2. řada



Lambda YQ 450 - 3. řada



Tyto hodnoty zaručují homogenní podklad, s vynikajícími tepelněizolačními vlastnostmi.

V případě potřeby zachování výškového modulu 0,25 m je možné na takto zhotovenou první řadu vyzdít druhou řadu zakládacích tvárnic na tenkovrstvou zdicí maltu.

Důležité upozornění

I když jsou tvárnice částečně hydrofobizované, takto založená první řada zdiva nenahrazuje hydroizolaci stavby.



Minimální vrstva zakládací malty má být cca 20 mm (10–40 mm) pod celou plochou tvárnice.



Ložné i styčné spáry musí být promaltovány v celé ploše.

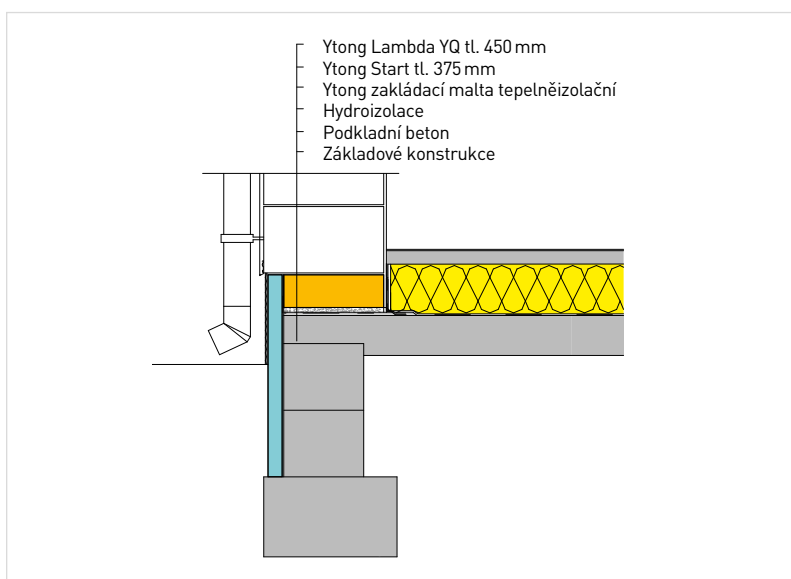


Zakládací tvárnice se pokládá do čerstvě nanesené zakládací malty.



Poklepem gumovou paličkou se tvárnice srovná výškově i směrově.

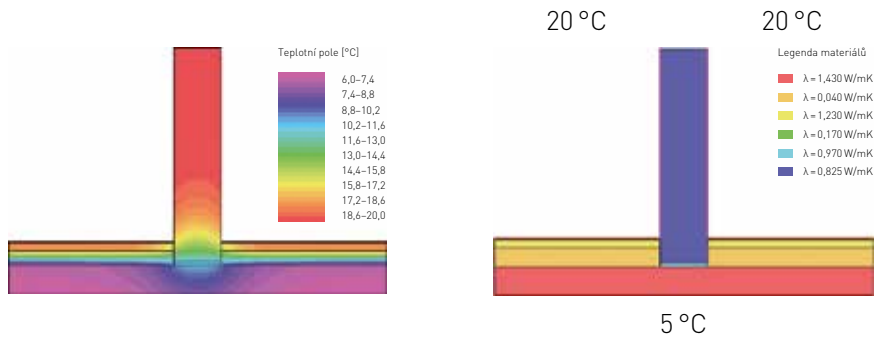
Založení s tvárnici Ytong Start



Stěna nad nevytápěným prostorem z vápenopískových tvárnice Silka

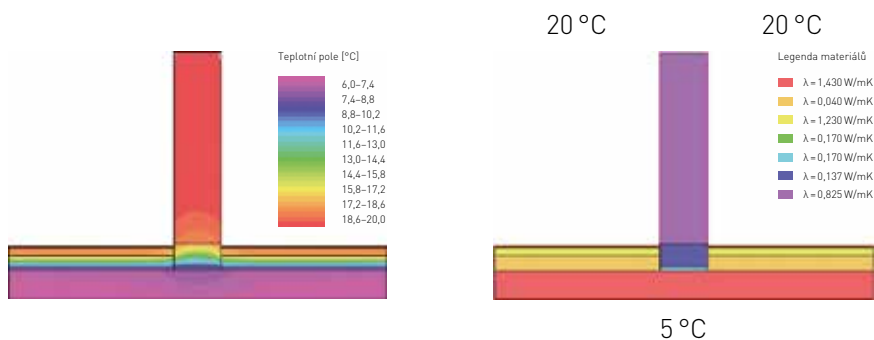
Detail bez zakládací tvárnice

Lineární činitel prostupu tepla: $\Psi = 1,26980 - 2,0,394 = 0,48 \text{ W/(m.K)}$



Detail se zakládací tvárnicí

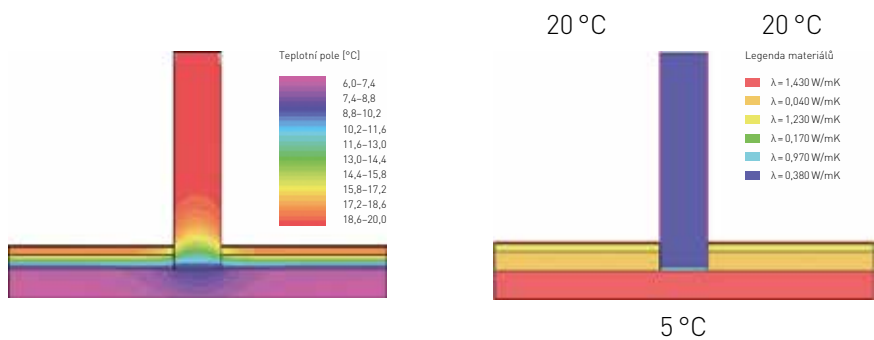
Lineární činitel prostupu tepla: $\Psi = 0,88851 - 2,0,394 = 0,10 \text{ W/(m.K)}$



Stěna nad nevytápěným prostorem z keramických cihel

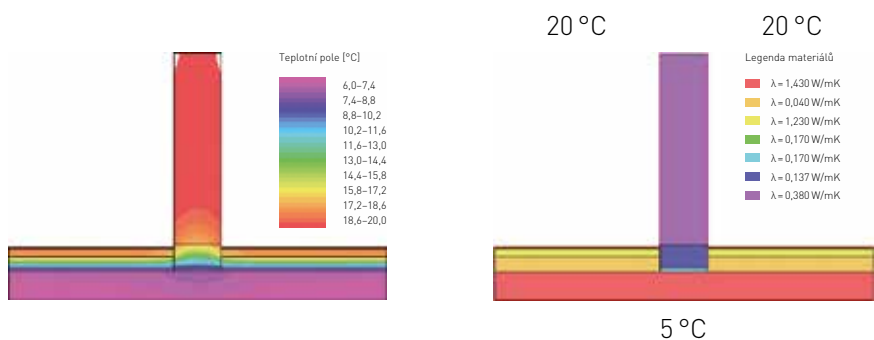
Detail bez zakládací tvárnice

Lineární činitel prostupu tepla: $\Psi = 1,07625 - 2,0,394 = 0,29 \text{ W/(m.K)}$



Detail se zakládací tvárnicí

Lineární činitel prostupu tepla: $\Psi = 0,88080 - 2,0,394 = 0,09 \text{ W/(m.K)}$



Geometrie detailů a zadané podmínky

Počet vertikálních os: 200
Počet horizontálních os: 200
Počet prvků: 79 202

| Teplota | Odpor R_s |
|---------|-------------|
| ≤ 0 | ≤ 0,05 |
| < 0 | > 0,05 |
| > 0 | ≤ 0,16 |
| > 0 | 0,17-0,24 |
| > 0 | ≥ 0,25 |

